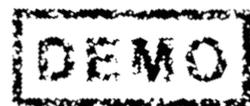


# LA PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE IN SAP



- BASE -



---

**Abbiamo scelto come argomento di questa demo alcune delle attività più importanti che vengono svolte in ambito SAP pianificazione della produzione.**

**Ci auguriamo che questa demo ti possa permettere di verificare, non solo l'utilità dei nostri e-book, ma anche la qualità con cui essi sono stati implementati.**

## **Pianificazione della produzione**

**Il modulo SAP PP (Production Planning, pianificazione della produzione) è utilizzato principalmente nell'industria manifatturiera. Questo modulo permette di creare distinte base, cicli di lavoro, centri di lavoro, ordini per la produzione e la conferma. Esso è strettamente legato ai moduli quali MM e SD attraverso l'uso dell'MRP (Material Requirements Planning, la pianificazione dei fabbisogni di materiali).**

# Pianificazione della Produzione in SAP

## INDICE

<b>Creazione anagrafica materiale</b>	<b>pag. 6</b>
<b>Modifica anagrafica materiale</b>	<b>pag. 36</b>
<b>Visualizzazione anagrafica materiale</b>	<b>pag. 38</b>
<b>Creazione distinta base</b>	<b>pag. 40</b>
<b>Modifica e visualizzazione distinta base</b>	<b>pag. 44</b>
<b>Esplosione distinta base livello per livello</b>	<b>pag. 46</b>
<b>Esplosione distinta base multilivello</b>	<b>pag. 49</b>
<b>Esplosione distinta base per quantità</b>	<b>Pag. 52</b>
<b>Impiego componente distinta base</b>	<b>pag. 55</b>
<b>Confronto distinta base</b>	<b>pag. 58</b>
<b>Creazione centro di lavoro</b>	<b>pag 61</b>
<b>Modifica e visualizzazione centro di lavoro</b>	<b>pag. 70</b>
<b>Capacità centro di lavoro</b>	<b>pag. 72</b>
<b>Analisi sovraccarico centro di lavoro</b>	<b>pag. 76</b>

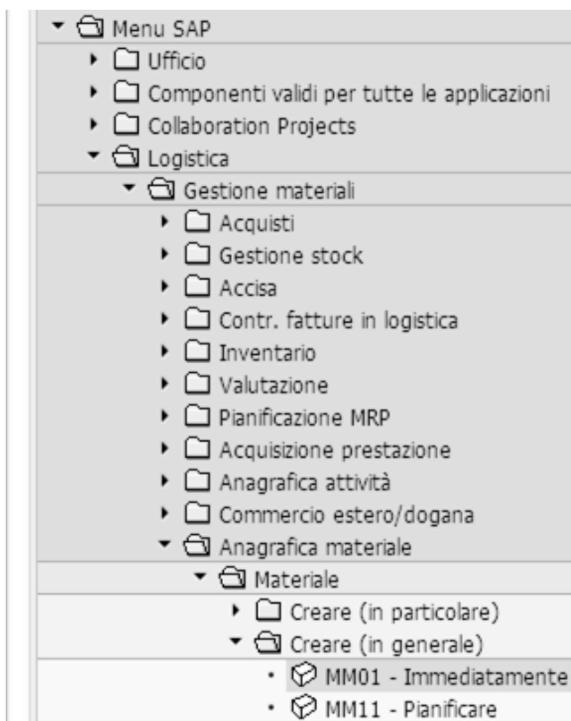
# Pianificazione della Produzione in SAP

---

## INDICE

<b>Creazione cicli di lavoro</b>	<b>pag. 82</b>
<b>Modifica e visualizzazione cicli di lavoro</b>	<b>pag. 90</b>
<b>Impiego centro di lavoro in ciclo di lavoro</b>	<b>pag. 92</b>
<b>Sostituzione centro di lavoro</b>	<b>pag. 95</b>

# CREAZIONE ANAGRAFICA MATERIALE (TRANSAZIONE MM01)



**Percorso:**

**Menù SAP > Logistica >  
Gestione materiali > Anagrafica  
materiale > Materiale > Creare  
(in generale) > MM01**

**Tramite la transazione MM01 andiamo a creare il prodotto finito e le materie prime**

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale (Videata iniziale)**

Selezione view Liv. org. Dati

3

Materiale

Sett. ind. 1 1 Commercio ▼

Tipo mat. 2 FERT Prodotto finito ▼

N. modifica

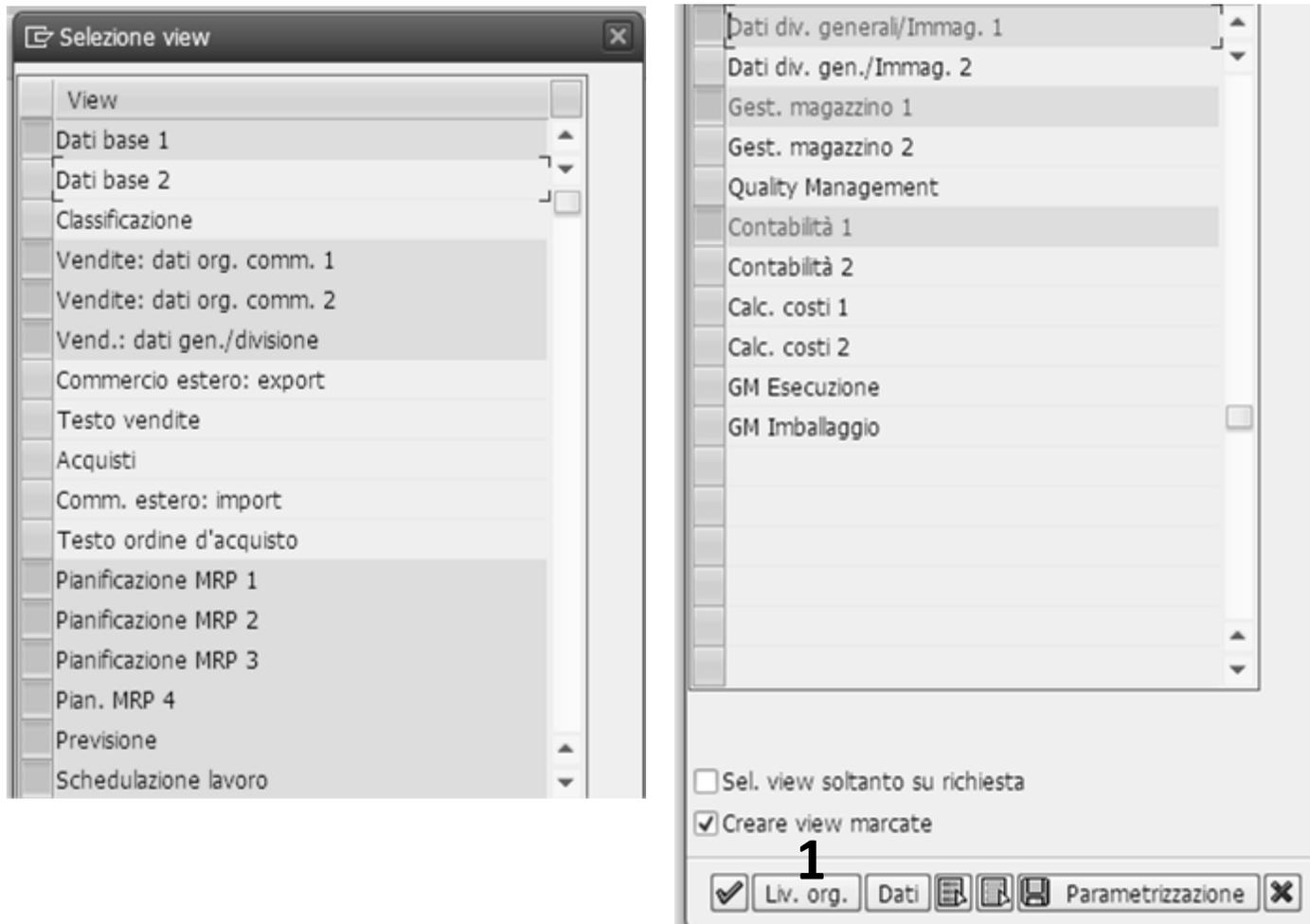
Modello

Materiale

Una volta lanciata la transazione per la creazione del prodotto finito inseriamo:

1. Il Settore industriale (indica a quale settore industriale è collegato il materiale)
2. Il Tipo materiale (FERT, Prodotto finito. Tale campo attribuisce il materiale ad un gruppo di materiali)
3. Clicchiamo su Selezione view

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito



Le view o schede da selezionare per il prodotto finito del Modulo PP sono:

**Dati base 1; Vendite dati org. comm. 1; Vendite dati org. comm. 2; Vend.: dati gen./divisione; Pianificazione MRP 1; Pianificazione MRP 2; Pianificazione MRP 3; Pian. MRP 4; Previsione; Schedulazione lavoro; Dati div. generali/Immag. 1; Gest. magazzino 1; Contabilità 1.**

**1. Una volta selezionate le view clicchiamo su Livelli organizzativi**

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

Livelli organizzativi		
Divisione	1 ZDIV	zdiv si-soft informatica
Magazzino	2 0001	Lagerort 0001
Org. comm.	3 ZCOM	Org.comm.si-soft old
Can. distr.	4 01	Vendite Dirette
N. mag.		
Tipo magazzino		

Profili	
Prof. pian. MRP	
Profilo prev.	

Livelli org./Profili solo si richiesta

5  Selezione view

Nella scheda livelli organizzativi inseriamo:

1. La Divisione (elemento essenziale della logistica. Produce merci, fornisce prestazioni di servizio o mette a disposizione merci per la spedizione)
2. Il Magazzino
3. L'Organizzazione commerciale (il responsabile dell'area vendite)
4. Il Canale di distribuzione (il canale tramite il quale verrà venduto il prodotto)
5. Dopo gli inserimenti clicchiamo su Esegui

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Dati base 1 Dati base 2 Classificazione Vend.: org. comm. 1

Materiale 8222 Pastina 1

Dati generali

Unità misura base 2 PZ Gruppo merci 3 Z013

Codice mat. prec. Gr. merci est.

Settore merceologico 4 01 Lab./uff.

Schema elab. quote Gerarchia prod.

Stato mat.tutte div. Inizio validità

Val. validità par. Gr.tipi.pos.gen NORM Posizione normale

Dimensioni/EAN

Peso lordo 5 500 Unità di peso 6 G

Peso netto 496

Nella scheda Dati base 1 del prodotto finito inseriamo:

1. Una definizione del prodotto
2. L'Unità di misura base (l'unità di misura con cui viene gestito lo stock del materiale)
3. Il Gruppo merci (permette di raggruppare i materiali con le stesse caratteristiche)
4. Il Settore merceologico (permette di determinare le aree vendite e il settore contabile a cui è assegnato il materiale)
5. Il Peso lordo e il Peso netto
6. L'Unità di peso

Dopo gli inserimenti diamo invio per accedere alla scheda successiva

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Classificazione Vend.: org. comm. 1 Vendite: org.comm. 2

Materiale 8222 Pasta  
Org. comm. ZCOM Org.comm.si-soft old  
Can.distr. 01 Vendite Dirette

**Dati generali**

Unità misura base PZ Pezzo Settore merceologico 01 Sett. merc...  
UM di vendita  UMV non variabile  
Gruppo unità misura   
Stato per cat.distr.  Inizio validità   
St.spec.cat.distr.  Inizio validità   
Divisione di cons.   
Gruppo merci 2013 ALIMENTARI  
 Scontabile

**Dati imposta**

P..	Paese	T...	Tipo imposta	Classific. fiscale	Classific. fiscale
IT	Italia	MWST	IVA vendite	1	<b>1</b>

Ins. 1 Da 1

Nella scheda Vend.:org. comm. 1 inseriamo:

1. La Classificazione fiscale, che determina l'IVA vendita relativa al materiale

Diamo invio per accedere alla scheda successiva

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Vend.: org. comm. 1 Vendite: org.comm. 2 Vend.: gen./div.

Materiale 8222 Pasta  
Org. comm. ZCOM Org.comm.si-soft old  
Can.distr. 01 Vendite Dirette

**Criteri di raggruppamento**

Gruppo stat. mater.  Gruppo materiali   
Gruppo bonus  Gr. contab. mater. **1** 01  
Gr. tipi pos. gen. NORM Posizione nor... Gruppo cat. pos. NORM Posizione nor...  
Mat. rif. prezzo  
Gerarchia prodotti  
Gruppo provvigioni

**Gruppi materiali**

Gruppo materiali 1  Gruppo materiali 2  Gruppo materiali 3   
Gruppo materiali 4  Gruppo materiali 5

**Attrib. prodotto**

Attributo prodotto 1  Attributo prodotto 2  Attributo prodotto 3  
 Attributo prodotto 4  Attributo prodotto 5  Attributo prodotto 6  
 Attributo prodotto 7  Attributo prod. 8  Attributo prod. 9  
 Attributo prodotto10

Nella scheda Vendite: org. comm. 2 inseriamo:

**1. Il Gruppo contabile materiale, che permette al sistema di creare un documento contabile da una fattura**

**Dopo aver inserito i dati diamo invio**

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Vendite: org.comm. 2 Vend.: gen./div. Comm. estero: export

Materiale 8222 Pasta

Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

**Dati generali**

Unità misura base PZ Pezzo Pezzo di ricambio

Peso lordo 500 G Sogg. sconto merce

Peso netto 496 Gr.nolo mat.

Contr. disponibilità **1** 01 Fabbisogno giorn.  Log part.autor.rich.

Obbl. gest. a part.

**Dati spedizione ( tempi in giorni )**

Gr.trasp. **2** 0001 Gr. carico **3** 0001

Tmp.attr. Tempo elab. Qtà base PZ

Nella scheda Vend.: gen./div. inseriamo:

1. Il Controllo disponibilità (permette al sistema di eseguire il controllo della disponibilità e di crea i fabbisogni per la pianificazione)
2. Il Gruppo trasporto (raggruppa i materiali la cui consegna avviene seguendo lo stesso itinerario)
3. Il Gruppo carico (raggruppa i materiali con gli stessi requisiti di carico)

Diamo invio

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Testo ord. acquisto Pianificazione MRP 1 Pianificazione MRP 2

Materiale 8222 Pasta  
Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

**Dati generali**

Unità misura base PZ Pezzo Gruppo di pianif. **1** 0002  
Gruppo acquisti Codice ABC  
Stato mat.spec.div. Inizio validità

**Proc. pian. MRP**

Car. MRP **2** VM  
Stock riordino **3** 100 Orizz. fisso pian.  
Periodicità MRP **4** 001 Resp. MRP **5** 001

**Dati lotto**

Lotto pian. MRP **6** 2W  
Lotto minimo **7** 1 Lotto massimo

Nella scheda Pianificazione MRP 1 andiamo ad inserire:

1. Il Gruppo di pianificazione (permette di raggruppare i materiali dal punto di vista della pianificazione MRP)
2. La Caratteristica MRP (come viene pianificato il materiale)
3. Lo Stock di riordino
4. La Periodicità MRP (che definisce in quali giorni il materiale viene pianificato e ordinato)
5. Il Responsabile MRP
6. Il Lotto di pianificazione MRP (permette di calcolare l'approvvigionamento del materiale)
7. Il Lotto minimo (la quantità minima dell'approvvigionamento)

Diamo invio una volta compilati tutti i campi

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Pianificazione MRP 1 Pianificazione MRP 2 Pianificazione MRP 3

Materiale 8222 Pasta

Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

Approvvigionamento

Tipo approvv.	<input checked="" type="checkbox"/>	Acquis. partita	<input type="checkbox"/>
Approvv. speciale	<input type="checkbox"/>	Magazzino produzione	<input type="checkbox"/>
Impiego quotazione	<input type="checkbox"/>	Proposta AAP	<input type="checkbox"/>
Prelievo retroattivo	<input type="checkbox"/>	Appr. est. mag.	<input type="checkbox"/>
Cd.ord.cons.dett.	<input type="checkbox"/>	Gruppo DetStock	<input type="checkbox"/>

Co-prodotto  
 Merce sfusa

Schedulazione

Tempo prod. interna	<b>1</b>	Gg.	Tempo consegna pian.		Gg.
Tempo elab. EM		Gg.	Calendario pian.		
Chiave orizzonte					

Calcolo fabb. netto

Stock di sicurezza		Disp. consegna (%)	
Stock sic. min.		Prof. range cop.	

Nella scheda Pianificazione MRP 2 inseriamo:

1. Il Tempo produzione interna (i giorni lavorativi per la creazione del prodotto)

Diamo invio per accedere alla scheda successiva

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Pianificazione MRP 2 Pianificazione MRP 3 Pian. MRP 4 Previsio...

Materiale 8222 Pasta

Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

Fabb. previsione

Codice periodo M Variante esercizio Cd. suddivisione

Pianificazione

Gr. strategie	<b>1</b> 10	Int. comp. a ritroso	
Modo compens.		MRP duale	
Int. comp. in avanti		Divisione pian.	
Mat. pian.		UMB pianificazione	
Fattore conv. pian.			

Controllo della disponibilità

Contr. disponibilità 01 Tempo tot. riappr. Gg.

Per più prog.

Config. specifica divisione

Mater. configurabile

Variante Valor. variante

Nella scheda Pianificazione MRP 3 inseriamo:

1. Il Gruppo strategie (gruppo di strategie possibile per la pianificazione del materiale)

Diamo invio

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

→ Dati supplementari   Liv. org.   Controllare dati videata   🔒

Pianificazione MRP 3   **Pian. MRP 4**   Previsione   Schedulazione la...

Materiale: 8222   Pasta   ⓘ  
Divisione: ZDIV   zdiv si-soft informatica  
Magazzino: 0001   Lagerort 0001   ⚙️ 📄

Espl. distinta base/fabb. dipendenti

Sel. alternativa    Scarto componenti %   
Sing./coll.    Riepil. fabbisogno   
 Codice versione   Vers. prod.    Pian.MRP fabb. dip.

Contr. parti sost.

Ind. sost.    Data sost.    Materiale sost.

Prod. ripetitiva/montaggio/strategia deployment

Prod. ripet.   Prof. prod. rip.    Contr. attività   
Regola fair share    Push distribution    Orizzonte offerta

   Esiste nota materiale

Pian. MRP del mag. logico

Cd. gestione MRP    Approvv. spec. mag.   
Stock riordino    Qtà riempimento

**Nella scheda Pian. MRP 4 è possibile inserire:  
La Selezione alternativa (una distinta base alternativa dei materiali che il sistema seleziona durante l'esecuzione MRP).  
Lo Scarto componenti %  
Solitamente tale scheda non viene compilata, diamo invio**

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Pian. MRP 4 Previsione **Schedulazione lavoro** Mezzi/attr.pr.

Materiale 8222 Pasta  
Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

**Dati generali**

Unità misura base	PZ	Mod. previsione	1 D	Codice periodo	M
Ultima previsione		Variante esercizio		Div. rif. consumo	
Mat. rif. consumo		Moltiplicatore			
A data					

**Numero dei periodi richiesti**

Valori passato	60	Periodi previsione	12	Periodi per stag.	
Periodi per iniz.		Periodi fissati			

**Dati di controllo**

Inizializzazione	X	Limite segnale	4,000	<input checked="" type="checkbox"/> Resettare automat.
Selezione modello		Proc. sel. modello	2	<input type="checkbox"/> Ottim. parametro
Grado ottim.		Gruppo ponderazioni		<input type="checkbox"/> Fatt. di correzione
Livell. val. base		Livell. val. tend.		
Livell. indice stag.		Livell. MAD		

Nella scheda Previsione andiamo ad inserire:

**1. Il Modello di previsione, che permette di determinare i valori di fabbisogno futuri del materiale**

Diamo nuovamente invio

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Previsione **Schedulazione lavoro** Mezzi/attr.pr. Dati div./Immag. 1

Materiale 8222 Pasta  
Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

**Dati generali**

Unità misura base	PZ	Pezzo	Un. mis. uscita	
UM produzione			Stato mat. div.	InizioVal.
Resp. sched. prod.			Magazzino prod.	
Prof. contr. prod.			Gr. materiali	
Profilo n.di serie		LivSerial	Profilo globale	
<input type="checkbox"/> Stock CQ	<input type="checkbox"/> Parte critica	<input type="checkbox"/> Codice versione	Vers. prod.	
<input type="checkbox"/> Log part.rich.	Acquis. partita	<input type="checkbox"/> Obbl. gest.part		
Gestione PO		MatRifPartOrig		

**Dati tolleranza**

Toll.cons.in d. Perc. Toll. c. in ecc Perc.  Ilimit.

**Tempo di produzione interna in gg.**

Dipend. dal lotto		Indip. dal lotto	
Tmp.attr		Tempo di trans.	
Tempo di elab.		Tempo prod.int.	1
		Qtà base	

Nella scheda **Schedulazione lavoro** è possibile inserire i dati relativi alla previsione del ciclo lavorativo come il limite di tolleranza riferito all'entrata merci in seguito ad un ordine di produzione.

Diamo invio per accedere alla scheda successiva

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Mezzi/attr.pr. **Dati div./Immag. 1** Dati div./Immag. 2 Gest. magazzino 1

Materiale 8222 Pasta  
Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica  
Magazzino 0001 Lagerort 0001

**Dati generali**

Unità misura base	PZ	Pezzo	Un. misura di uscita	1
Ubicazione			Area picking	
Cond. temperatura			Cond. di stoccaggio	
Norma contenitore			N.sost.pericolosa	
Cd. inventario CC		<input type="checkbox"/> CC fisso	Qtà bolle EM	
Tipo etichettatura		FormaEt. <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Log part.autor.rich.	
		GestionePO <input type="checkbox"/>	Mat.rif.part.orig.	
<input type="checkbox"/> Obbl. gest. a part.				

**Dati conservazione**

Tempo max. magazz.		Unità di tempo	
Durata min. residua		Durata totale	
Codice periodo DS	G	Regola arrot. DS	
Percentuale mag.			

Nella scheda Dati div./Immag. 1 è possibile inserire:

1. L'Unità di misura di uscita del materiale in riferimento alla gestione dello stock. Il sistema ad esempio per quanto riguarda l'uscita merci utilizza tale unità di misura. Si compila questo campo se l'unità di misura di uscita è differente dall'unità di misura di base.

E ulteriori dati di immagazzinamento del materiale

Diamo invio

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Dati div./Immag. 2 Gest. magazzino 1 Gest. magazzino 2 Quality Manage...

Materiale 8222 Pasta

Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

**Dati generali**

Unità misura base PZ N.sost.pericolosa

Un. misura di uscita Peso lordo 500 G

Volume

Log part.autor.rich.

**1**  Obbl. gest. a part.

Nella scheda Gest. magazzino 1 è possibile selezionare :

1. L'Obbligo della gestione a partita del materiale, che viene utilizzata per tutti i materiali che richiedono una specifica identificazione dei lotti di produzione e sono identificabili nello stock non solo attraverso il codice materiale ma anche in base al numero di partita.

Diamo invio per compilare l'ultima scheda

# Creazione Anagrafica Prodotto Finito

**4**

**Creare materiale 8222 (Prodotto finito)**

Dati supplementari Liv. org. Controllare dati videata

Quality Management Contabilità 1 Contabilità 2 Calc. costi 1 Calc. co...

Materiale 8222 Pasta

Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

**Dati generali**

Unità misura base	PZ	Pezzo	Cat. valorizzazione	<input type="checkbox"/>
Divisa	EUR		Per. in corso	03 2013
Settore merceologico	01		Determ. prezzo	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> LM att.

**Valor. attuale**

Classe di valor.	<b>1</b> 7920	Cl.valor.stock prog.	
Controllo prezzo	<b>2</b> S	Unità di prezzo	1
Prezzo a media mob.		Prezzo standard	<b>3</b> 0,42
Stock totale	0	Valore totale	0,00

Nella scheda Contabilità 1 inseriamo:

1. La Classe di valorizzazione che dipende dal tipo di materiale che si sta creando (tale campo permette il collegamento dell'anagrafica materiale con il conto di contabilità generale)
2. Il Controllo prezzo, che permette di valorizzare lo stock del materiale (per quanto riguarda questo campo ci sono due inserimenti possibili: il prezzo standard S e il prezzo medio mobile V)
3. Il Prezzo standard del materiale
4. A questo punto possiamo Salvare

DEMO

**Si-Soft**  
Informatica srl

Questo documento è di proprietà  
della Si-Soft Informatica e tutti i