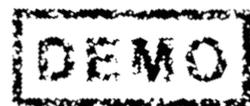


LA PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE IN SAP



- AVANZATO -



Abbiamo scelto come argomento di questa demo alcune delle attività più importanti che vengono svolte in ambito SAP pianificazione della produzione.

Ci auguriamo che questa demo ti possa permettere di verificare, non solo l'utilità dei nostri e-book, ma anche la qualità con cui essi sono stati implementati.

Pianificazione della produzione

Il modulo SAP PP (Production Planning, pianificazione della produzione) è utilizzato principalmente nell'industria manifatturiera. Questo modulo permette di creare distinte base, cicli di lavoro, centri di lavoro, ordini per la produzione e la conferma. Esso è strettamente legato ai moduli quali MM e SD attraverso l'uso dell'MRP (Material Requirements Planning, la pianificazione dei fabbisogni di materiali).

Pianificazione della Produzione in SAP

INDICE

Creazione anagrafica materiale	pag. 8
Modifica anagrafica materiale	pag. 38
Visualizzazione anagrafica materiale	pag. 40
Creazione distinta base	pag. 42
Modifica e visualizzazione distinta base	pag. 46
Esplosione distinta base livello per livello	pag. 48
Esplosione distinta base multilivello	pag. 51
Esplosione distinta base per quantità	Pag. 54
Impiego componente distinta base	pag. 57
Confronto distinta base	pag. 60
Creazione centro di lavoro	pag 63
Modifica e visualizzazione centro di lavoro	pag. 72
Capacità centro di lavoro	pag. 74
Analisi sovraccarico centro di lavoro	pag. 78

Pianificazione della Produzione in SAP

INDICE

Creazione cicli di lavoro	pag. 84
Modifica e visualizzazione cicli di lavoro	pag. 92
Impiego centro di lavoro in ciclo di lavoro	pag. 94
Sostituzione centro di lavoro	pag. 97
Creazione gruppo prodotti	pag. 100
Modifica e visualizzazione gruppo prodotti	pag. 103
Pianificazione gruppo prodotti	pag. 105
Mod. e vis. pianificazione per gruppo prodotti	Pag. 108
Disaggregazione componenti gruppo prodotti	pag. 110
Trasferimento fabbisogno pianificato	pag. 114
Creazione fabbisogno indipendente gruppo prodotti	pag 120
Mod. e vis. fabbisogno indep. gruppo prodotti	pag. 125
Creazione scenario di pianificazione	pag. 127
Modifica e visualizzazione scenario di pianificazione	pag. 135

Pianificazione della Produzione in SAP

INDICE

Esecuzione della pianificazione gruppo prodotti	pag. 137
Creazione piano di produzione per materiale	pag. 146
Mod. e vis. piano di produzione per materiale	pag. 149
Trasferimento fabbisogno singolo materiale	pag. 151
Creazione fabbisogno indipendente singolo materiale	pag. 155
Esecuzione della pianificazione singolo materiale	pag. 160
Creazione ordine di produzione	pag. 162
Modifica e visualizzazione ordine di produzione	pag. 168
Prelievo materiale per ordine di produzione	pag. 170
Conferma ordine di produzione	pag. 173
Storno conferma ordine di produzione	pag. 176
Lista pianificazione MRP	pag. 178
Analisi risultato pianificazione	pag. 184
Controllo collettivo della disponibilità	pag. 187

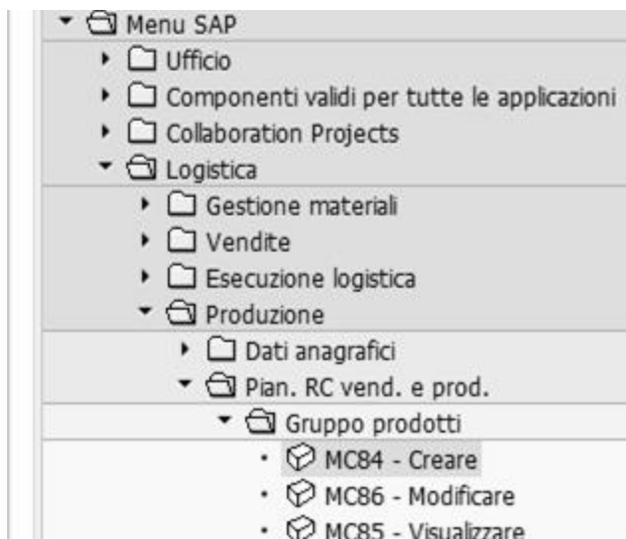
Pianificazione della Produzione in SAP

INDICE

Sistema informativo ordini di produzione

Pag. 190

CREAZIONE GRUPPO PRODOTTI (TRANSAZIONE MC84)



Percorso:

**Menù SAP > Logistica >
Produzione > Pian. RC vend. e
prod. > Gruppo prodotti > MC84**

Creazione Gruppo Prodotti

Creare gr. prodotti: accesso

Gruppo prodotti **1** GruppoP_pasta **1** Gruppo prodotto pasta

Divisione **3** ZDIV

Unità mis. base **4** PZ

Elementi

Materiali **5**

Gruppi prod.

Dopo aver lanciato la transazione inseriamo:

1. Il Gruppo prodotti (una definizione breve ed un testo esteso)
2. La Divisione
3. L'Unità di misura base con cui vengono gestiti gli stock del materiale (Il sistema converte in unità di misura di base tutte le quantità che sono state acquisite in altre unità di misura)
4. Selezioniamo gli elementi del gruppo prodotto (in questo esempio selezioniamo Materiali)

Diamo invio

Creazione Gruppo Prodotti

4

Creare gr. prodotti: agg. elementi (materiali)

Graf. gerarchia Versioni... Dati anagrafici... Graf. gr. prodotti

Gruppo prodotti GRUPPOP_PASTA Gruppo prodotto pasta

Divisione ZDIV zdiv si-soft informatica

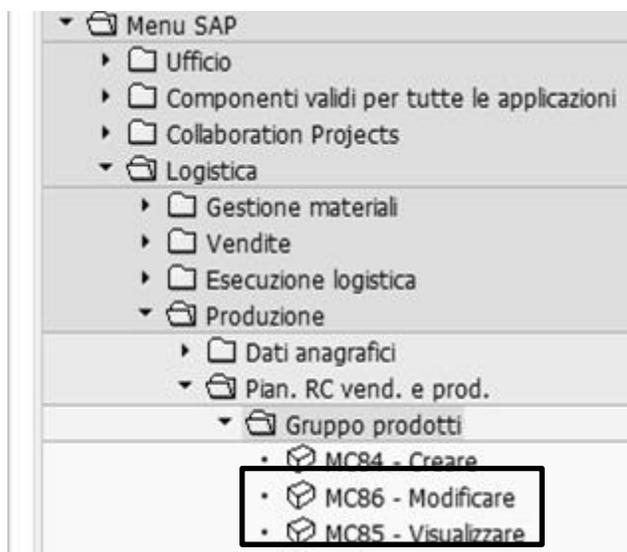
Unità mis. base PZ

N. elementi	Div.	Conv.unità	Fatt.aggr.	Quota (%)	UM	V	P	Fs
1	2	Testo breve		3	IpM.			
8222	ZDIV	1	1	50	PZ			<input type="checkbox"/>
		Pasta			FERT			
8241	ZDIV	1	1	50	PZ			<input type="checkbox"/>
		Pasta 2			FERT			
								<input type="checkbox"/>

Inseriamo:

1. I Materiali (i prodotti finiti)
2. Le Divisione
3. La Quota % che serve per la disaggregazione dei singoli componenti in fase di pianificazione
4. Diamo invio e poi clicchiamo su Salvare

MODIFICARE E VISUALIZZARE GRUPPO PRODOTTI (TRANSAZIONE MC86; MC85)



Percorso:

Menù SAP > Logistica > Produzione > Pian. RC vend. e prod. > MC86 (Modificare); MC85 (Visualizzare)

Modificare e Visualizzare Gruppo Prodotti

Mod. gr. di prodotti: accesso

Gruppo prodotti **1** GruppoP_pasta
Divisione **2** ZDIV

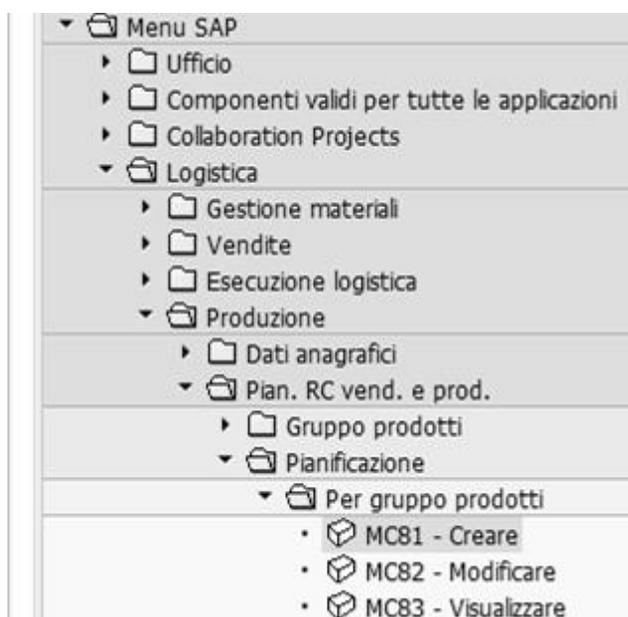
Vis. gr. di prodotti: accesso

Gruppo prodotti **1** GRUPPOP_PASTA
Divisione **2** ZDIV

- Per la modifica o per la visualizzazione del gruppo prodotti inserire:
1. Il Gruppo prodotti che si vuole modificare o visualizzare
 2. La Divisione e dare invio

PIANIFICAZIONE PER GRUPPO PRODOTTI

(TRANSAZIONE MC81)



Percorso:

Menù SAP > Logistica > Produzione > Pian. RC vend. e prod. > Pianificazione > Per gruppo prodotti > MC81

Pianificazione per Gruppo Prodotti

Creare pian. r.-cut produzione: accesso

Gruppo prodotti **1** GRUPPOP_PASTA

Divisione **2** ZDIV

I primi dati da inserire sono:

1. Il Gruppo prodotti
2. La Divisione e diamo invio

Definizione versione

Versione **3** 070

Definizione versione **4** Versione 070

5 [checkmark] [X]

Dopo l'invio il sistema apre una finestra popup in cui i dati sono generati dal sistema stesso e sono:

3. La Versione (che è un numero di pianificazione per una struttura informativa)
4. La Definizione versione
5. Clicchiamo su eseguire

Pianificazione per Gruppo Prodotti

5

Creare pian. rough-cut prod.

Caratt.

Gruppo prodotti: GRUPPOP_PASTA Gruppo prodotto pasta

Divisione: ZDIV

Versione: 070 Versione 070 Nuov. inatt.

SOP: pian. sing. gr. prodotti

Tavola pian.	U.	M 03.20...	M 04.20...	M 05.20...	M 06.20...	M 07.20...
Vendite	PZ	500	600	500	400	
Produzione	PZ	520	620	520	420	
Stock mag.	PZ	20	40	60	80	80
Stock mag. dest.	PZ					
Range di copertura	***		1	2	4	
Range cop. previsto	***					

Andiamo ad inserire:

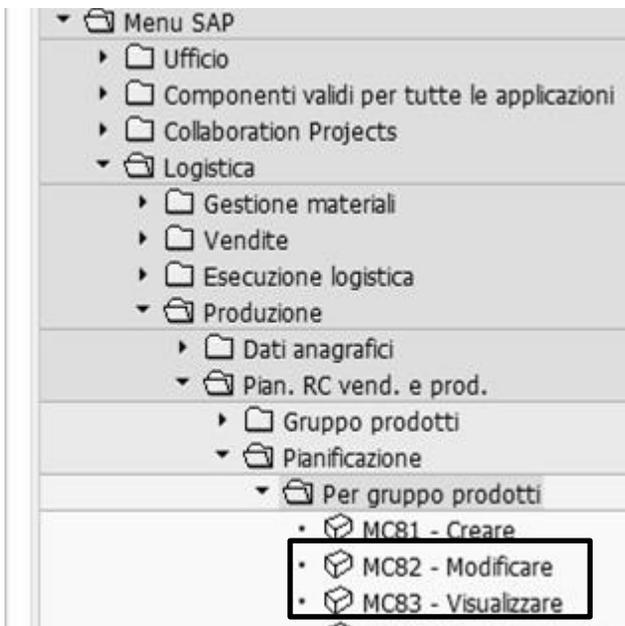
1. Le Vendite (per i periodi mensili la quantità di vendita pianificata)
2. La Produzione (per i periodi mensili la quantità di produzione pianificata) e diamo invio
3. Il sistema genera in automatico i valori relativi allo Stock di magazzino, calcolati sulla base della pianificazione della produzione
4. Inoltre compila in automatico i campi relativi al Range di copertura del fabbisogno di magazzino espresso in giorni
5. Clicchiamo su Salvare

MOD. E VIS.

PIANIFICAZIONE PER

GRUPPO PRODOTTI

(TRANSAZIONE MC82; MC83)



Percorso:

Menù SAP > Logistica > Produzione > Pian. RC vend. e prod. > Pianificazione > Per gruppo prodotti > MC82 (Modificare); MC83 (Visualizzare)

Modificare e Visualizzare Pianificazione per Gruppo Prodotti

Mod. pian. r.-cut produzione: accesso

Gruppo prodotti **1** GRUPPOP_PASTA
Divisione **2** ZDIV

Sel. versione

3

Vers. attiva Vers. inattiva

Vis. pian. r.-cut produzione: accesso

Gruppo prodotti **1** GRUPPOP_PASTA
Divisione **2** ZDIV

Sel. versione

3

Vers. attiva Vers. inattiva

Sel. versione inattiva

S	Ver	Definizione versione	AutMod.	il
<input type="radio"/>	069	Versione 069	SISOFTALL	26.03.2013
3 <input checked="" type="radio"/>	070	Versione 070	SISOFTALL	26.03.2013
<input type="radio"/>	071	Versione 071	SISOFTALL	26.03.2013
<input type="radio"/>	072	Versione 072	SISOFTALL	28.03.2013
<input type="radio"/>	073	Versione 073	SISOFTALL	09.04.2013

4

Sia per la modifica che per la visualizzazione inserire:

1. Il Gruppo prodotti
2. L Divisione
3. Selezionare la Versione (in questo esempio una versione inattiva)
4. Cliccare su Continuare

DEMO

Si-Soft
Informatica srl

Questo documento è di proprietà
della Si-Soft Informatica e tutti i